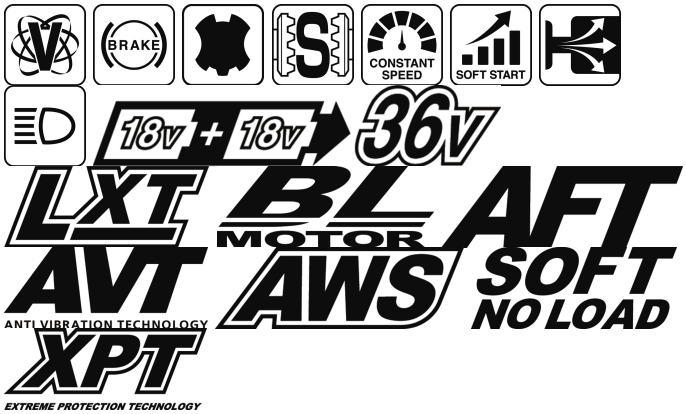
Martillo combinado LXT®

DHR400ZKU



Tensión LXT:	
Tensión nominal de la batería:	2 x 18V
Química de la batería (Ni-Cd / Ni-MH / Li-ion):	Li-ion
Velocidad sin carga:	250 - 500min^{-1}
Impactos por minuto (IPM):	1450 - 2900min^{-1}
Max. Diámetro de perforación en hormigón:	40mm
Diámetro óptimo de perforación en hormigón:	16 - 30mm
Energía de impacto:	8,0J
Diámetro de perforación con broca TCT:	105mm
Adaptado para brocas SDS-PLUS:	
Freno eléctrico:	
Preparado para AWS:	
Nivel de potencia sonora (L_{WA}):	102dB(A)
Nivel de presión sonora (L_{pA}):	91dB(A)
Incertidumbre del ruido (Factor K):	3dB(A)
Nivel de vibración (3 ejes), taladrado de impacto:	4,7m/s²
Nivel de vibración, Cincelado:	4,9m/s²
Incertidumbre de vibración (Factor K):	1,5m/s²
Peso de la herramienta con batería:	7,3 - 8,1kg
Dimensiones de producto (L x W x H):	473 x 120 x 285mm
Maletín de plástico:	
Motor sin escobillas:	

- La luz LED ilumina el lugar de trabajo
- El circuito de protección de la batería protege contra la sobrecarga, la sobredescarga y el sobrecalentamiento.
- El sistema inalámbrico de arranque automático (AWS) se conecta a aspiradoras compatibles con Bluetooth

---