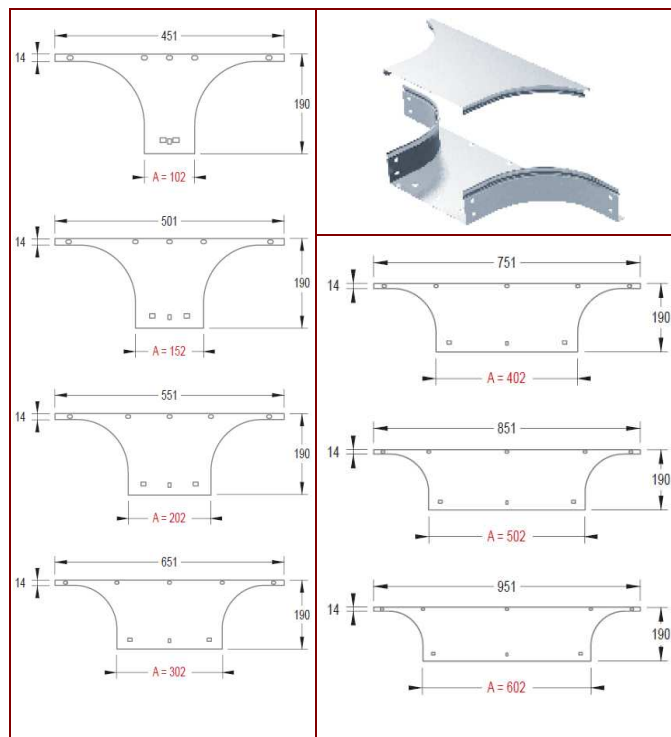




ESPECIFICACIÓN DE PRODUCTO

DERIVACIÓN CANAL



G.S.	(kg/m)	G.C.	(kg/m)**	A (mm)	(uni.)	
DCS0310	0,42	DCG0310	0,46	100	1	CANAL 35
DCS0315	0,48	DCG0315	0,53	150	1	
DCS0320	0,54	DCG0320	0,60	200	1	
DCS0330	0,66	DCG0330	0,73	300	1	
DCS0610	0,50	DCG0610	0,55	100	1	CANAL 60
DCS0615	0,56	DCG0615	0,62	150	1	
DCS0620	0,62	DCG0620	0,69	200	1	
DCS0630	0,75	DCG0630	0,82	300	1	
DCS0640	0,86	DCG0640	0,95	400	1	CANAL 80
DCS0650	0,99	DCG0650	1,08	500	1	
DCS0660	1,13	DCG0660	1,24	600	1	
DCS0810	0,58	DCG0810	0,64	100	1	CANAL 80
DCS0815	0,64	DCG0815	0,70	150	1	
DCS0820	0,70	DCG0820	0,77	200	1	
DCS0830	0,82	DCG0830	0,90	300	1	
DCS0840	0,94	DCG0840	1,03	400	1	CANAL 100
DCS0850	1,06	DCG0850	1,17	500	1	
DCS0860	1,20	DCG0860	1,32	600	1	
DCS1010	0,66	DCG1010	0,73	100	1	CANAL 100
DCS1015	0,72	DCG1015	0,79	150	1	
DCS1020	0,78	DCG1020	0,86	200	1	
DCS1030	0,90	DCG1030	0,99	300	1	
DCS1040	1,02	DCG1040	1,12	400	1	CANAL 100
DCS1050	1,14	DCG1050	1,26	500	1	
DCS1060	1,28	DCG1060	1,41	600	1	

FECHA DE EDICIÓN

Nº DE EDICIÓN

2016/06

1

Tipo de material:

DCS / TDCS: METÁLICO (acero galvanizado DX51D+Z).

DCG / TDCG: METÁLICO (acero laminado en frío DC01).

Tipo de recubrimiento:

DCS / TDCS: GALVANIZADO SENDZIMIR (G.S.) según UNE-EN 10346:2010.

DCG / TDCG: GALVANIZADO CALIENTE (G.C.) según UNE-EN ISO 1461:2010.

CONFORME
UNE-EN 61537-2007



Tornillería necesaria:

G.S.: mínimo 4x CTCZ612.

G.C.: mínimo 4x CTCG612.

Galvanizado sendzimir según norma UNE-EN 10346:2010.

Galvanizado en caliente según norma UNE-EN ISO 1461:2010

CARACTERÍSTICAS DE INSTALACIÓN

LA INSTALACIÓN DE ESTE PRODUCTO SE REALIZARÁ SEGÚN INSTRUCCIONES DEL R.E.B.T.

- COPIA NO CONTROLADA. ESTA INFORMACIÓN PUEDE SER MODIFICADA POR AISCAN SIN PREVIO AVISO -