



ESPECIFICACIÓN DE PRODUCTO

EXTRADUR G°9

TIPO	COMPOSICIÓN	Ø EXT mm	TOL. mm	Ø INT. MIN. mm	LONG TIRA m	TOLER. mm	ROSCA	LONG. ROSCA MM	MANG. TIRA	ETIQ CENT	TUBO MAZO	Nº ATAD	
EXTRADUR Gº9-16	PVC RIGIDO	16	+0 -0,3	10,5	3000	+10 -5	M16X1,5	12,5 +3-0	1	1	19	3	
EXTRADUR Gº9-20	PVC RIGIDO	20	+0 -0,3	14	3000	+10 -5	M20X1,5	14 +3-0	1	1	19	3	
EXTRADUR Gº9-25	PVC RIGIDO	25	+0 -0,4	18	3000	+10 -5	M25X1,5	17 +3-0	1	1	19	3	
EXTRADUR Gº9-32	PVC RIGIDO	32	+0 -0,4	24,5	3000	+10 -5	M32X1,5	19 +3,5-0	1	1	10	3	
EXTRADUR Gº9-40	PVC RÍGIDO	40	+0 -0,4	31,5	3000	+10 -5	M40X1,5	21 +4-0	1	1	10	3	
EXTRADUR Gº9-50	PVC RÍGIDO	50	+0 -0,5	40,5	3000	+10 -5	M50X1,5	23 +4,5-0	1	1	5	3	
EXTRADUR Gº9-63	PVC RÍGIDO	63	+0 -0,6	52	3000	+10 -5	M63X1,5	25 +4,5-0	1	1	5	3	
FECHA DE EDICIÓN	Nº DE EDICIÓN	Nº DE FICHA											
2015/09	5	EP-EXG9M											

CARACTERÍSTICAS SEGUN NORMA IEC 61386-21	
CODIGO:	432112540010
RESISTENCIA A LA COMPRESIÓN:	>1250 N
RESISTENCIA AL IMPACTO:	>2J a -5°C
TEMPERATURA MÍN. Y MÁX. DE UTILIZACIÓN:	-5+60°C
RÍGIDO	SI
RIGIDEZ DIELECTRICA:	>2000 V
RESISTENCIA DE AISLAMIENTO:	>100 MOhm
INFLUENCIAS EXTERNAS:	IP54
PROPAGADOR DE LA LLAMA:	NO
COLOR:	GRIS RAL. 7035

CARACTERÍSTICAS DE ETIQUETADO

Cada mazo lleva etiqueta indicativa de:

Tipo, nominal, cantidad de metros, norma aplicable, Marcado "CE",
Instrucciones de manipulación y almacenamiento, Código de barras EAN-13, fecha, nº de control y línea de fabricación.

EN CADA TIRA SE ESPECIFICA: tipo, nominal, norma aplicable, código, fecha, hora y línea de fabricación y marcado "CE"

ACCESORIOS A UTILIZAR

TIPO "EXTRADUR G°9"

CARACTERÍSTICAS DE INSTALACIÓN

LA INSTALACIÓN DE ESTE PRODUCTO SE REALIZARÁ SEGÚN INSTRUCCIONES DEL R.E.B.T.

- COPIA NO CONTROLADA. ESTA INFORMACIÓN PUEDE SER MODIFICADA POR AISCAN SIN PREVIO AVISO -